

GENCO AIR | PDF Técnico do Produto: Série FT-TAC-PI17



Conforto que Move Resultados

O **GENCO AIR Série FT-TAC-PI17** é um sistema de climatização 100% elétrico, compacto e de alta performance, desenvolvido especificamente para frotas e máquinas pesadas. Sua principal inovação reside na capacidade de operar com o motor do veículo desligado, eliminando a marcha lenta e, conseqüentemente, reduzindo custos operacionais e o impacto ambiental. Este documento técnico detalha as características, benefícios e aplicações deste produto revolucionário.



Benefícios para sua Operação

O GENCO AIR oferece uma série de vantagens que se traduzem em economia e eficiência para as operações. O sistema funciona exclusivamente com a bateria do veículo, eliminando a necessidade de combustível adicional durante a operação e contribuindo para a redução da pegada de carbono. Em conformidade com legislações anti-idling, o produto contribui diretamente para as metas ESG (Environmental, Social, and Governance) corporativas, promovendo um ambiente de trabalho mais limpo e sustentável.

A eliminação da marcha lenta resulta em uma redução significativa no consumo anual de diesel da frota, gerando economia de até 15% em poucos meses. Com menos horas de motor em marcha lenta, há uma diminuição do desgaste dos componentes do veículo, resultando em menores custos de manutenção e maior vida útil da frota. O GENCO AIR proporciona climatização adequada durante as paradas, garantindo que os motoristas estejam mais descansados, alertas e produtivos, o que impacta positivamente na segurança e eficiência operacional.

O sistema é projetado para uma instalação descomplicada, levando aproximadamente 40 minutos e sem a necessidade de alterações estruturais complexas no veículo. Trata-

se de uma solução plug-and-play que se integra perfeitamente à frota existente.

Especificações Técnicas - Série FT-TAC-PI17

A tabela a seguir apresenta as especificações detalhadas do sistema de climatização GENCO AIR Série FT-TAC-PI17:

Característica	Especificação
Tensão Nominal	12V / 24V DC
Capacidade de Refrigeração	1.800W (12V) 2.400W (24V)
Corrente Nominal	40 – 70 A
Fluido Refrigerante	R134a — 500 a 550g (inclusos)
Ruído Interno	< 50 dBA
Dimensões Externas	176 x 958 x 768 mm
Peso Total	35 kg
Autonomia	3 a 8 horas
Bateria Recomendada	180 Ah ou superior
Instalação	Plug-and-play Montagem no teto

Capacidade de Refrigeração

O sistema oferece uma potência de refrigeração de **1.800W em sistemas 12V** e **2.400W em sistemas 24V**, garantindo uma redução de temperatura de até **16°C** na cabine do veículo. Esta capacidade é suficiente para climatizar completamente a cabine inteira, proporcionando conforto máximo aos operadores durante os períodos de repouso.

Autonomia e Bateria

Com uma autonomia de **3 a 8 horas**, o GENCO AIR funciona de forma independente do motor, permitindo que o veículo permaneça desligado durante todo o período de

repouso obrigatório. A bateria recomendada é de **180 Ah ou superior**, garantindo operação estável e prolongada. O sistema é compatível com baterias de diferentes capacidades, adaptando-se às necessidades específicas de cada frota.

Tensão Universal

A compatibilidade com sistemas **12V e 24V** torna o GENCO AIR versátil e adaptável a qualquer tipo de veículo pesado. Esta característica é fundamental para frotas mistas que operam com diferentes tensões de bateria.

Ruído e Conforto

Com uma operação em **menos de 50 dBA**, o sistema garante um ambiente silencioso durante o repouso do motorista. Este nível de ruído é comparável ao de uma conversa em tom normal, permitindo que o operador descanse adequadamente sem perturbações.

Dimensões e Peso

As dimensões compactas de **176 x 958 x 768 mm** permitem uma instalação discreta no teto do veículo, sem comprometer o espaço interno. Com apenas **35 kg** de peso total, o sistema não sobrecarrega a estrutura do veículo, mantendo a distribuição de peso equilibrada.

Diferenciais do Produto

O GENCO AIR destaca-se pela combinação de inovação tecnológica e praticidade operacional. Cada detalhe foi pensado para oferecer máximo desempenho e conforto aos usuários.

Refrigeração Eficiente

A capacidade de refrigeração de 1.800W (12V) ou 2.400W (24V) garante uma climatização rápida e eficiente da cabine inteira. O sistema utiliza tecnologia de ponta para maximizar a troca térmica, reduzindo o tempo necessário para atingir a temperatura desejada.

Autonomia Estendida

Funcionando de 3 a 8 horas com bateria de 180Ah ou superior, o GENCO AIR oferece flexibilidade operacional. Mesmo com o motor desligado, o sistema mantém a climatização consistente, permitindo que os motoristas descansem confortavelmente durante todo o período de parada.

Compatibilidade Universal

A compatibilidade com sistemas 12V e 24V adapta-se a qualquer tipo de veículo pesado, desde caminhões tradicionais até máquinas agrícolas e equipamentos de linha amarela. Esta versatilidade reduz a complexidade de gerenciamento de frotas mistas.

Ultra Silencioso

Com operação abaixo de 50 dBA, o sistema oferece um ambiente tranquilo para o repouso do motorista. O baixo ruído é resultado de um design otimizado do compressor e do sistema de ventilação.

Design Compacto

As dimensões externas de 176 x 958 x 768 mm permitem uma integração perfeita no teto do veículo, mantendo a estética original e não interferindo com outras estruturas ou equipamentos.

Construção Robusta

Apesar de pesar apenas 35 kg, a estrutura do GENCO AIR é robusta e resistente, projetada para suportar as condições rigorosas de operação em frotas pesadas. O material de alta qualidade garante durabilidade e longevidade do produto.

Aplicações

O GENCO AIR é adequado para uma ampla gama de aplicações em frotas e máquinas pesadas:

Caminhões: Refrigeração durante o repouso obrigatório, garantindo conformidade com legislações de segurança e bem-estar do motorista.

Máquinas Agrícolas: Tratores e colheitadeiras equipadas com cabines, oferecendo conforto durante operações em climas quentes.

Linha Amarela: Escavadeiras, motoniveladoras e outros equipamentos de construção, melhorando as condições de trabalho dos operadores.

Vans e Utilitários: Equipes em campo que necessitam de climatização durante pausas de trabalho.

Ônibus: Descanso confortável em terminais e pontos de parada, melhorando a experiência dos passageiros e motoristas.

Industrial: Movimentação de carga e operações logísticas, onde a climatização é essencial para manter a qualidade de produtos sensíveis à temperatura.

Compromisso ESG

O GENCO AIR contribui diretamente para as metas ambientais, sociais e de governança da sua empresa. Com **zero emissões nas paradas**, o sistema reduz a pegada de carbono corporativa. A **redução de consumo energético** através da eliminação da marcha lenta diminui o impacto ambiental geral. A **melhoria do bem-estar dos operadores** através de climatização adequada promove um ambiente de trabalho mais saudável e seguro.

Instalação e Manutenção

A instalação do GENCO AIR é simples e rápida, levando aproximadamente **40 minutos**. O sistema é projetado como plug-and-play, requerendo apenas conexão com a bateria do veículo e montagem no teto. Não há necessidade de alterações estruturais complexas ou modificações permanentes no veículo.

A manutenção preventiva é mínima, consistindo principalmente em limpeza regular do filtro de ar e verificação das conexões elétricas. O sistema foi projetado para operação confiável com manutenção reduzida, minimizando o tempo de inatividade da frota.

Garantia e Suporte Técnico

O GENCO AIR é fornecido com garantia abrangente cobrindo defeitos de fabricação e componentes. O suporte técnico está disponível para assistência com instalação, operação e manutenção. A equipe técnica da Genco Air está pronta para responder a dúvidas e fornecer orientação especializada.

Conclusão

O **GENCO AIR Série FT-TAC-PI17** representa uma solução inovadora e prática para as necessidades de climatização de frotas e máquinas pesadas. Com sua tecnologia 100% elétrica, eficiência operacional comprovada e compromisso com a sustentabilidade, o sistema oferece um retorno sobre o investimento em poucos meses. A combinação de economia, conforto e conformidade regulatória torna o GENCO AIR a escolha ideal para empresas que buscam otimizar suas operações e reduzir seu impacto ambiental.

Para mais informações, visite www.gencoair.com.br ou entre em contato através dos telefones (35) 98413-1808 ou (35) 99209-2999.